

## REGULAMENTO DA AÇÃO PROMOCIONAL – “COMBO DE SERVIÇOS”

A ação denominada “**COMBO DE SERVIÇOS**” é realizada pela **VIA VAREJO S.A.**, com sede na cidade de São Caetano do Sul, Estado de São Paulo, na Rua João Pessoa, 83, Centro, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 33.041.260/0652-90, doravante denominada simplesmente PONTOFRIO.

### 1. AÇÃO “COMBO DE SERVIÇOS”

1.1. A ação será realizada de 15/08/2019 a 31/08/2019, sendo válida exclusivamente para todas as lojas físicas **Pontofrio** do território nacional. Esta ação não é válida para os canais de loja virtual e Televidas.

### 2. Mecânica promocional

2.1. Na compra dos produtos participantes da ação, e observando os critérios de elegibilidade definidos pela Companhia indicados abaixo, o cliente poderá adquirir o Combo de SERVIÇOS ou Combo de SEGUROS E SERVIÇOS ofertados de acordo com cada produto participante.

MERCADORIAS	
CELULAR	TV
LAVADORA	REFRIGERADOR
FOGÃO	FORNO
COLCHÃO	

2.2. Na aquisição dos pacotes ofertados, o cliente terá desconto em percentual pré-definido, conforme demonstrado abaixo, levando em consideração os produtos participantes e os critérios de elegibilidade definidos no item 2.1:

<b>PONTO FRIO</b>			
<b>TV e CELULAR</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + SUPER HELP</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + SUPER HELP</b>
<b>TV</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA TV</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA TV ATÉ E ACIMA DE 32"</b>
<b>LAVADORA</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA LAVADORA E LAVA E SECA</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + LAVADORA E LAVA E SECA</b>
<b>REFRIGERADOR</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA SIDE BY SIDE E REFRIGERADOR</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA SIDE BY SIDE E REFRIGERADOR</b>
<b>COLCHÕES</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + IMPERMEABILIZAÇÃO</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + IMPERMEABILIZAÇÃO DE COLCHÃO</b>
<b>FOGÃO</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA FOGÃO</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + INSTALA FOGÃO S/KIT, C/ KIT GN, C/ KIT GLP</b>
<b>LAVADORA</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + MULTIASSISTÊNCIA</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + MULTIASSISTÊNCIA</b>
<b>REFRIGERADOR</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + MULTIASSISTÊNCIA</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + MULTIASSISTÊNCIA</b>
<b>FORNO</b>	<b>GARANTIA ESTENDIDA + MULTIASSISTÊNCIA</b>	15%	<b>GARANTIA ESTENDIDA + MULTIASSISTÊNCIA</b>

2.3. O estoque dos produtos participantes é limitado e pode variar de acordo com a região.

### **3. DISPOSIÇÕES GERAIS**

3.1. Esta campanha não implica qualquer tipo de concurso, sorteio ou operação assemelhada e não se enquadra em qualquer tipo de modalidade de competição, não estando, portanto, sujeita à autorização prévia estabelecida na Lei 5.768/71.

3.2. A VIA VAREJO reserva-se o direito de, a qualquer momento, alterar as condições desta ação ou de interrompê-la sem necessidade de prévia comunicação, aviso ou notificação aos participantes.

3.3. Eventuais dúvidas, divergências ou situações não previstas neste regulamento serão esclarecidas, julgadas e decididas de forma soberana e irrecorrível por uma comissão formada por membros da VIA VAREJO.

3.4. A participação nesta ação implica total reconhecimento das condições e aceitação irrestrita de todos os itens deste regulamento.